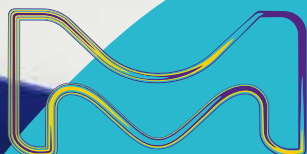


# un système robuste pour vos travaux scientifiques essentiels

**Milli-Q® SQ 2Series**

Systèmes de purification d'eau



L'activité Life Science de Merck opère sous  
le nom de MilliporeSigma aux États-Unis et  
au Canada.

**Milli-Q®**  
Lab Water Solutions

# une nouvelle façon de penser l'eau ultra pure

Milli-Q® SQ 2Series



Chaque paillasse de laboratoire qui en a besoin peut désormais accéder facilement à de l'eau ultra pure fraîchement purifiée, même les paillasses éloignées qui ne sont pas alimentées en eau de ville. Les nouveaux systèmes de purification d'eau Milli-Q® SQ 2Series sont **simples, robustes, novateurs** et **totale-ment évolutifs** afin que vous puissiez vous concentrer sur vos travaux scientifiques.

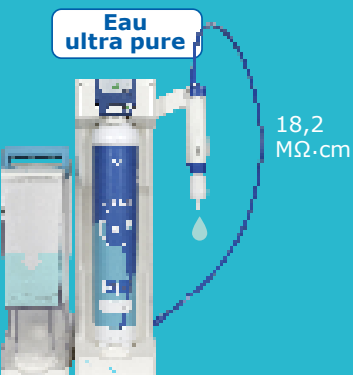
### 1. REMPLISSEZ RAPIDEMENT

la **cuve Switch** de 3,5 l d'eau osmosée en seulement 6 minutes.



### 2. TRANSPORTEZ FACILEMENT

la **cuve Switch** jusqu'à votre paillasse.

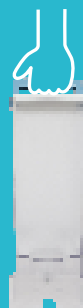


### 3. DISTRIBUEZ

de l'eau ultra pure fraîchement "polie", purifiée à **18,2 MΩ·cm**, à n'importe quelle paillasse.

### 4. RÉPÉTEZ

en fonction des besoins.



# une qualité fiable

## UNE EAU ULTRA PURE À 18,2 MΩ·CM GARANTIE À CHAQUE PAILLASSE

Grâce aux technologies éprouvées de purification d'eau Milli-Q®, vous pouvez être sûr(e) que votre système est toujours prêt à distribuer une eau ultra pure de qualité constante (18,2 MΩ·cm à 25 °C).

Pour les spécifications relatives à la qualité de l'eau ultra pure, voir page 14.

### L'unité de prétraitement (en option) booste les performances du système

- La **cartouche de préfiltration** élimine le chlore, les colloïdes et les particules de l'eau de ville d'alimentation afin de protéger la membrane d'osmose inverse de la station de production.
- Une **pompe de pressurisation** assure un débit d'eau osmosée constamment élevé.



### Station de production d'eau pure (OI)



- La membrane d'OI à haut débit (jusqu'à 42 l/h) remplit la cuve Switch en seulement 6 min, plus vite que votre pause café !
- La qualité de l'eau osmosée est maintenue par le rinçage automatique de la membrane d'OI avant le remplissage de la cuve et lorsque le système est inactif.

### Module de distribution de l'eau ultra pure



### Filtres finaux pour répondre aux besoins spécifiques de l'application



#### Filtre final SQPAK™

Élimine les particules  
et les bactéries.



#### Filtre final SQPAK™ Bio

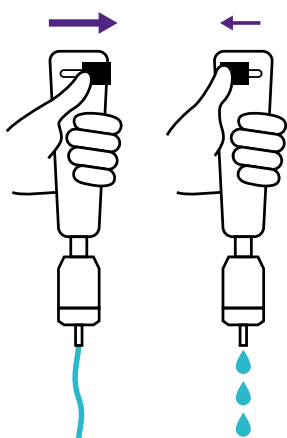
Élimine les pyrogènes,  
les nucléases, les  
protéases et les  
bactéries.

- La cartouche de polissage SQPAK™ Quanta contient une résine IQnano™ à haute efficacité pour l'élimination des ions jusqu'à l'état de traces.
- La cartouche SQPAK™ TOC Quanta comprend du charbon actif pour les applications sensibles aux matières organiques.
- L'eau ultra pure recircule automatiquement à travers la lampe de photo-oxydation UV et les cartouches de polissage.



# La simplicité ULTIME

**SIMPLES ET INTUITIFS À UTILISER PAR N'IMPORTE QUEL UTILISATEUR**



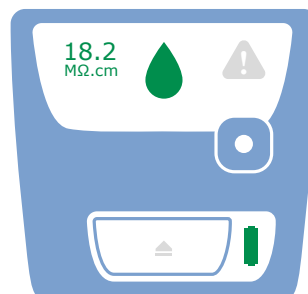
## **UN DISTRIBUTEUR ERGONOMIQUE**

règle le débit en douceur de 1,6 l/min jusqu'au goutte-à-goutte.



## **MOBILE ET TRANSPARENT, LA CUVE SWITCH**

est facile et sûre à transporter ; elle indique immédiatement le niveau de l'eau, ce qui évite toute surprise au moment de la distribution.



## **UNE INTERFACE UNIVERSELLE**

fournit les informations essentielles, visibles d'un coup d'œil.

**UN CONCEPT  
ÉPROUVÉ, À  
FAIRE SOI-  
MÊME, POUR  
UN DÉMARRAGE  
RAPIDE ET UN  
ENTRETIEN  
FACILE**



**Le support à l'installation à distance et l'assistance technique** vous permettront d'effectuer l'installation vous-même en toute confiance.

### **AUTO- INSTALLATION EN 30 MINUTES**

Installation guidée grâce à des manuels imprimés et illustrés, et à des vidéos pratiques en ligne accessibles via des QR codes.



### **UNE MAINTENANCE MINIMALE**

La conception Twist & Lock signifie que tout le monde peut changer les cartouches et les filtres finaux, le remplacement de la lampe UV n'étant pas nécessaire en raison de sa longue durée de vie.

### **UN CODE-COULEURS CLAIR**

sur les emballages, les manuels, les cartouches et les systèmes permet une mise en route et un entretien intuitifs du système à chaque étape de la purification de l'eau.





**LEUR PETIT FORMAT  
UNIQUE LIBÈRE DE  
L'ESPACE POUR VOS  
TRAVAUX SCIENTIFIQUES  
SUR N'IMPORTE QUELLE  
PAILLASSE**

Les systèmes Milli-Q® SQ 2Series ont le même encombrement qu'une feuille de papier (22 × 27 cm/unité). Le module de distribution trouve sa place sur votre paillasse encombrée, sans qu'aucune arrivée d'eau ne soit nécessaire. Seule une prise électrique est requise pour distribuer de l'eau ultra pure à votre paillasse.

**ULTRA  
COMPACTS**



# une évolutivité SANS LIMITES

## S'ADAPTER À VOTRE CONFIGURATION ET ÉVOLUER EN FONCTION DE VOS BESOINS

Il suffit de sélectionner la configuration qui correspond le mieux à votre espace et aux besoins des utilisateurs, puis d'ajouter facilement d'autres modules au fur et à mesure de l'évolution de votre laboratoire.



**Préfiltre**  
(en option)



**Eau pure**

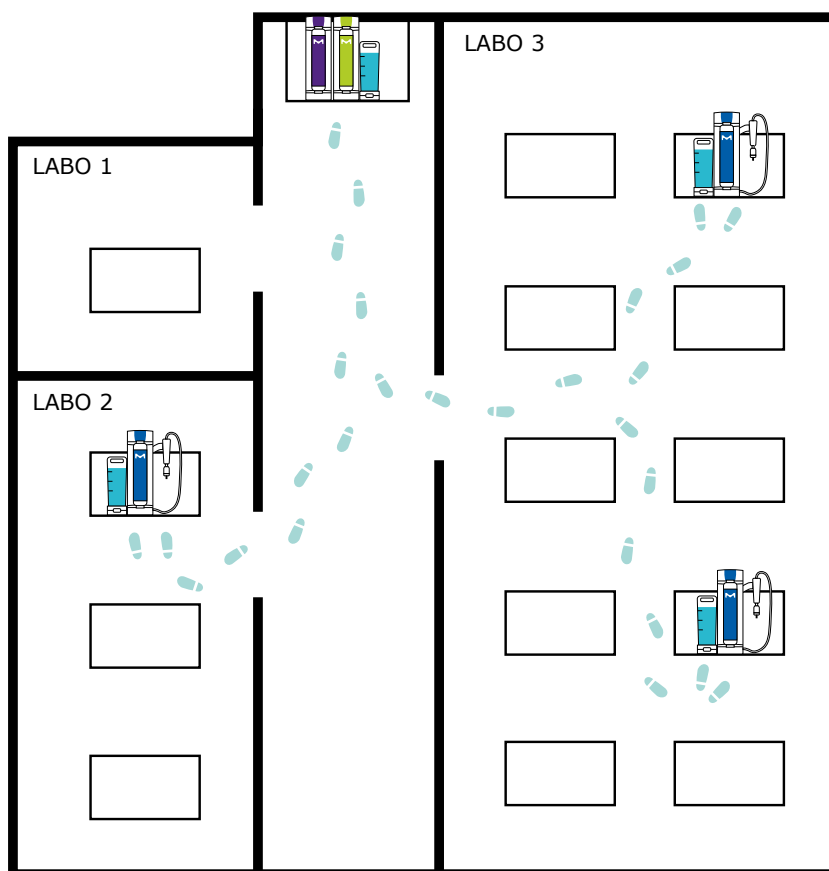


**Eau  
ultra pure**

Les cartouches peuvent être remplacées individuellement lorsqu'elles sont épuisées.



La production d'eau osmosée **jusqu'à 42 l/h** vous permet de remplir rapidement les cuves Switch en seulement **6 minutes**. La station de production à double cuve prend en charge un nombre illimité de modules de distribution d'eau ultra pure.



La configuration ci-dessus comprend 1 × station de production Milli-Q® SR 240L ; 1 × module de préfiltration Milli-Q® SP 240 ; 3 × modules de distribution Milli-Q® SQ 200 et 4 × cuves Milli-Q® SQ Switch.

# DES INNOVATIONS UNIQUES



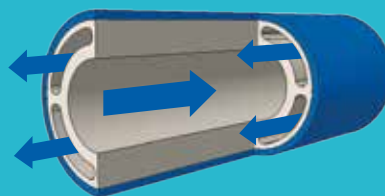
## La production rapide d'eau osmosée permet d'assurer la continuité de votre travail

- La membrane d'osmose inverse à débit exceptionnellement élevé (jusqu'à 42 l/h) remplit rapidement votre cuve en seulement 6 minutes.
- La membrane est contenue dans une cartouche unique et compacte, de conception Twist & Lock, ce qui vous permet de la remplacer facilement et individuellement lorsqu'elle est saturée.



## Distribution intuitive de l'eau ultra pure de haute qualité grâce à une conception mécanique et hydraulique intelligente (brevets en cours).

- La **qualité** de l'eau ultra pure **est assurée** grâce à un tuyau "multi-lumières" à deux voies, qui fait recirculer l'eau à travers la lampe UV et la cartouche de polissage jusqu'au distributeur.



- **Maîtrisez** manuellement **votre débit** simplement en appuyant avec le pouce ou en le retirant ; la distribution mécanique vous permet de régler avec précision le débit de l'eau ultra pure, de sorte que vous atteignez toujours le trait de jauge.

**8 dossiers de PI (propriété intellectuelle) techniques et de conception pour les systèmes Milli-Q® SQ 2Series.**

***Tranquillité d'esprit une bonne fois pour toutes grâce aux options d'extension de garantie de 3 ans***

*Comme ces systèmes sont conçus pour durer, les garanties étendues simplifient la couverture du système.*

### **Construits et testés pour durer**

Depuis la sélection et le développement jusqu'à la validation et la production, les composants, sous-ensembles et systèmes complets Milli-Q® SQ 2Series ont été minutieusement testés pour garantir leur longue durée de vie.

- Des tests d'endurance robotisés ont permis de simuler 7 années d'utilisation :
  - de manipulation de la cuve Switch
  - de distributions répétées à l'aide du distributeur
- La fabrication est assistée par un guidage par caméra et soutenue par l'IA (intelligence artificielle).

7 ans  
d'utilisation  
de la cuve  
testés.

# La confiance dans un système robuste



# soutiennent l'éco-responsabilité



## LES SYSTÈMES MILLI-Q® SQ 2SERIES SONT DES PRODUITS ALTERNATIFS PLUS ÉCOLOGIQUES

Dans le cadre de notre approche du développement de produits **Design for Sustainability**, les systèmes Milli-Q® SQ 2Series ont été conçus pour fournir de l'eau ultra pure de haute qualité en de multiples endroits, avec une empreinte environnementale réduite par rapport aux systèmes Direct-Q® de la génération précédente.

Grâce à ces efforts, ces nouveaux systèmes ont reçu le label **Greener Alternative Products** (produits alternatifs plus écologiques) en raison des améliorations apportées aux caractéristiques d'éco-responsabilité suivantes (par rapport aux systèmes de la génération précédente). Les données ci-contre représentent une comparaison avec les systèmes Direct-Q® 3 :

Nous vous invitons à consulter les fiches d'évaluation Design for Sustainability sur [SigmaAldrich.com/Milli-Q-SQ-2Series](https://SigmaAldrich.com/Milli-Q-SQ-2Series) ; elles vous aideront à prendre des décisions d'achat plus écologiques.



## Énergie et Émissions

**Moins d'électricité** consommée grâce à une conception simplifiée, une électronique réduite et un mode veille optimisé (là où la plus grande partie de l'énergie est consommée).



## Eau

La boucle de recirculation de l'OI consomme **60 %** d'eau de ville en moins.<sup>1</sup>



## Matériaux

**Besoins limités en matériaux<sup>2</sup>** pour de multiples lieux de distribution grâce à une conception modulaire qui ne duplique que le module de distribution de l'eau ultra pure.<sup>3</sup>



## Économie circulaire

Conçus pour être facilement entretenus et démontés afin de maximiser leur durée de vie et de faciliter leur gestion en fin de vie.



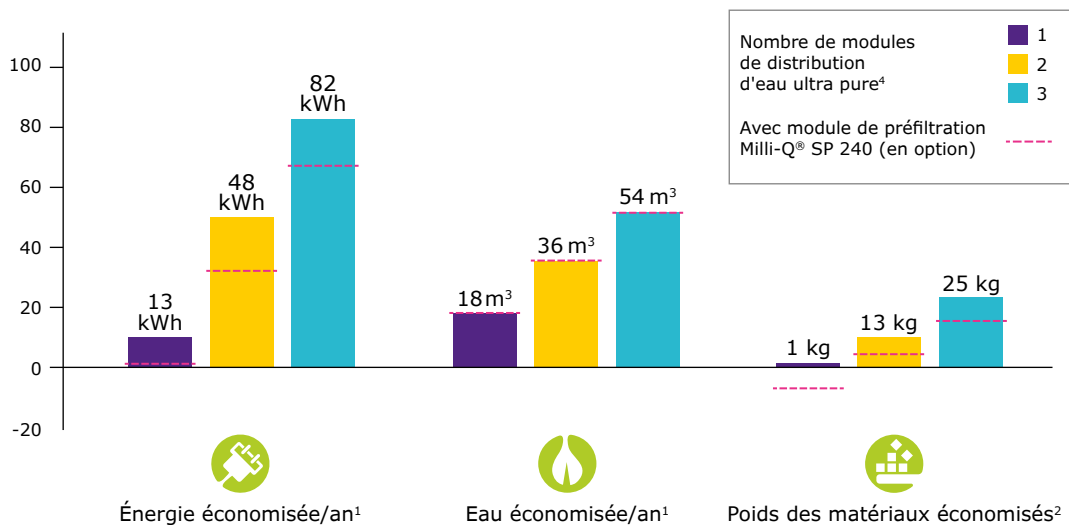
## Emballages

**100 %** en carton recyclé avec certification "Exploitation forestière durable".

Inserts de protection en polyéthylène (PE) avec **50 %** de contenu recyclé.

Les gains en matière d'éco-responsabilité dépendent de la configuration choisie. L'exemple ci-dessous illustre les économies réalisées en dimensionnant progressivement le système Milli-Q® SQ 2Series avec un nombre croissant de modules de distribution<sup>4</sup> (similaire à la configuration avec de multiples modules de distribution de la page 9) comparées à l'augmentation du nombre d'unités de purification d'eau dans le cas d'un système Direct-Q® 3 de la génération précédente.

**Économies réalisées avec la configuration de système Milli-Q® SQ 240 en augmentant le nombre de modules de distribution d'eau ultra pure<sup>4</sup> par rapport à l'augmentation du nombre de systèmes Direct-Q® 3**



<sup>1</sup> En supposant que 14 l d'eau ultra pure sont distribués 260 jours par an, par station de distribution.

<sup>2</sup> Tout au long du cycle de vie du produit, en considérant la masse de l'équipement et des consommables pendant 7 ans.

<sup>3</sup> La masse totale augmente s'il n'y a qu'un seul module de distribution.

<sup>4</sup> Chaque module de distribution est constitué d'un module de distribution Milli-Q® SQ 200 et d'une cuve Milli-Q® SQ Switch.



## Spécifications de l'eau

La station de production des systèmes Milli-Q® SQ 2Series produit de l'eau osmosée.

- Espèces ioniques : Typiquement > 96% de rejet
- Substances organiques et particules : Typiquement > 99 % de rejet

Le module de distribution des systèmes Milli-Q® SQ 2Series produit de l'eau ultra pure [18,2 MΩ·cm à 25 °C] qui répond aux exigences des organismes ci-dessous lorsqu'il est équipé d'un module de préfiltration, d'une cartouche SQPAK™ TOC Quanta et d'un filtre final SQPAK™.

Organisme	Qualité / Grade de l'eau
Pharmacopée européenne (Ph. Eur.)	Eau purifiée en vrac <sup>1</sup>
Pharmacopée des États-Unis (USP)	Eau purifiée en vrac <sup>1</sup>
Pharmacopée chinoise	Eau purifiée
Pharmacopée japonaise	Eau purifiée
ASTM® D1193-06	Eau de Type I – Classe B
ISO 3696	Eau de classe 1
Clinical and Laboratory Standards Institute (CLSI®)	Eau de qualité CLRW (Clinical Laboratory Reagent Water)
Norme nationale chinoise GB/T 6682	Niveau I
Norme nationale chinoise GB/T 33087	Eau ultra pure
JIS K0557	Eau A4

## Un choix de polisseurs et de filtres finaux pour répondre aux différentes exigences des utilisateurs<sup>1</sup>

### Avec une cartouche SQPAK™ TOC Quanta

COT	≤ 5 ppb <sup>2</sup>
-----	----------------------

### Avec un filtre final SQPAK™

Particules	Aucune ≥ 0,22 µm
Bactéries	≤ 10 UFC/l (typiquement < 1 UFC/l)

### Avec un filtre final SQPAK™ Bio

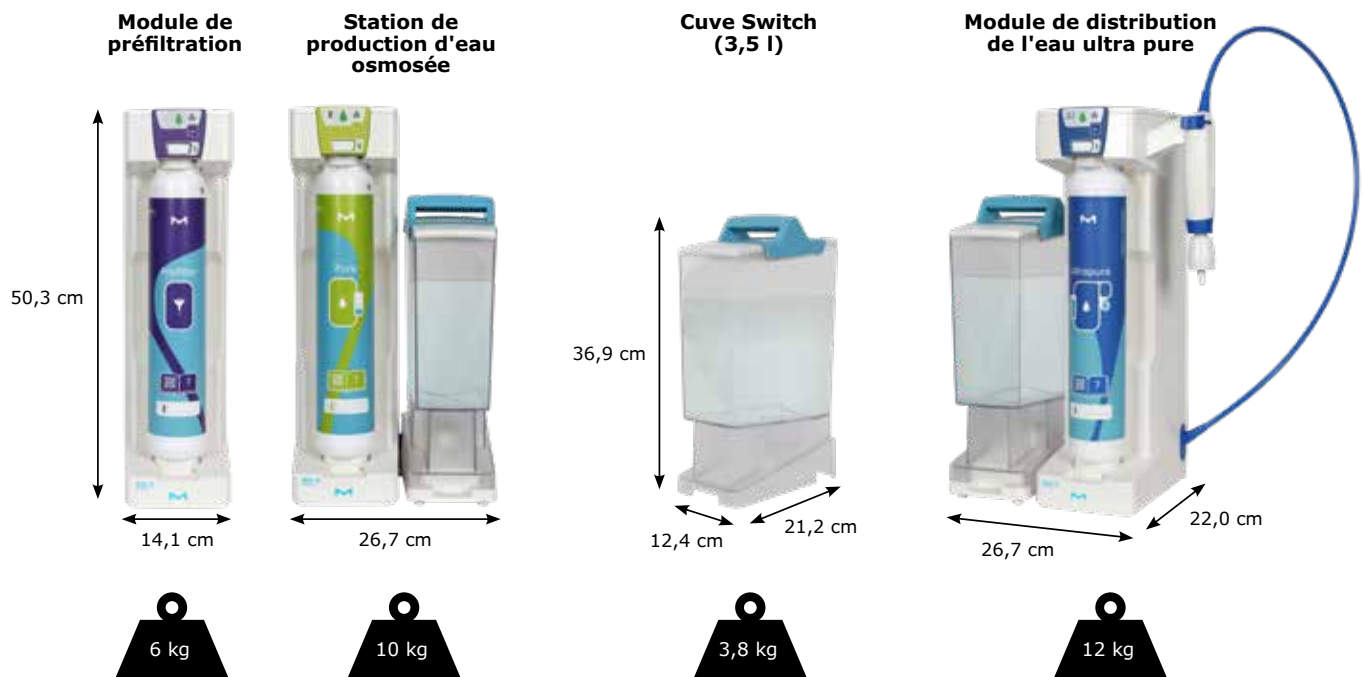
Bactéries	≤ 10 UFC/l (typiquement < 1 UFC/l)
Pyrogènes (endotoxines)	Non détectables, sous le seuil de détection de < 0,001 UE/ml
RNases	Non détectables, sous le seuil de détection de < 1 pg/ml
DNases	Non détectables, sous le seuil de détection de < 5 pg/ml
Protéases	Non détectables, sous le seuil de détection de < 0,15 µg/ml

<sup>1</sup> Ces valeurs sont typiques et peuvent varier en fonction de la nature et de la concentration des contaminants présents dans l'eau d'alimentation.


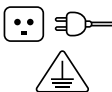




<sup>2</sup> Avec un filtre final SQPAK™ et dans des conditions de laboratoire contrôlées.




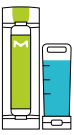


## Dimensions et poids en fonctionnement



## Connexions et environnement

					
1/2" NPT mâle/BSP/GAZ	50/60 Hz $\pm$ 2 Hz, < 120 W, 100–240 VCA $\pm$ 10 %	4–40 °C air	Humidité relative < 80 % à 31 °C, < 50 % à 40 °C	< 3000 m au-dessus du niveau de la mer	< 60 dB à 1 m à 20 kPa

## Caractéristiques de l'eau d'alimentation

		 Station de production	 Module de préfiltration recommandé	 Régulateur de pression recommandé
Pression		2–3 bar	1–6 bar	3–6 bar
Chlore libre		< 0,5 ppm	< 2 ppm	
Indice de Saturation de Langelier (LSI)		< 0,3		
Indice de densité du limon (SDI)		< 5		
Température		5 – 35 °C		
Conductivité		< 2000 $\mu$ S/cm		
COT		< 2 ppm		

## CONFIGURATIONS MILLI-Q® SQ 2SERIES

Sélectionnez vos cartouches de purification, filtres finaux, cordon(s) d'alimentation, accessoires et services dans la section suivante.

### Milli-Q® SQ 240

ZSQ240R0TK\*\*



#### Configuration standard



- Convient à une petite équipe
- Installer le module de distribution à proximité du besoin en eau ultra pure
- Possibilité d'accroître les capacités avec des modules de distribution d'eau ultra pure autonomes supplémentaires

Inclus :

× 1



ZSR240R0T0  
Station de production  
d'eau pure (OI)  
Milli-Q® SR 240

× 1



ZSQ200U0T0  
Module de distribution  
d'eau ultra pure  
Milli-Q® SQ 200

× 2



TANKSQ003  
Cuve de 3,5 l  
Milli-Q® SQ Switch

### Milli-Q® SQ 240L

ZSQ240RLTK\*\*



#### Configuration à deux cuves



- Convient à des équipes multiples ou plus importantes
- Installer le module de distribution à proximité du besoin en eau ultra pure
- Possibilité d'accroître les capacités avec des cuves et des modules de distribution d'eau ultra pure autonomes supplémentaires

Inclus :

× 1



ZSR240RLT0  
Station de production  
d'eau pure (OI)  
Milli-Q® SR 240L

× 1



ZSQ200U0T0  
Module de distribution  
d'eau ultra pure  
Milli-Q® SQ 200

× 3



TANKSQ003  
Cuve de 3,5 l  
Milli-Q® SQ Switch

### Milli-Q® SQ 240XL

ZSQ240RXTK\*\*



#### Configuration avec cuve de 50 l



- Convient à l'alimentation directe d'un équipement de laboratoire à partir d'une cuve de 50 l
- Installer le module de distribution à proximité du besoin en eau ultra pure
- Possibilité d'accroître les capacités avec des modules de distribution d'eau ultra pure autonomes supplémentaires

Inclus :

× 1



ZSR240RXT0  
Station de production  
d'eau pure (OI)  
Milli-Q® SR 240XL

× 1



ZSQ200U0T0  
Module de distribution  
d'eau ultra pure  
Milli-Q® SQ 200

× 2



TANKSQ003  
Cuve de 3,5 l  
Milli-Q® SQ Switch

× 1



TANKSQ050  
Cuve de 50 l  
Milli-Q® SQ XL

# Guide d'achat

### Milli-Q® SQ 240C ZSQ240UCTK\*\*



#### Configuration combinée

- Convient à une petite équipe ou à un petit laboratoire
- Système à installer près d'un évier
- Possibilité d'accroître les capacités avec des modules de distribution d'eau ultra pure autonomes supplémentaires

#### Inclus :



× 1

ZSQ240UCT0  
Système de production d'eau osmosée et de distribution d'eau ultra pure Milli-Q® SQ 240C



× 1

TANKSQ003  
Cuve de 3,5 l  
Milli-Q® SQ Switch

### Milli-Q® SQ 240CV ZSQ240UCVTK\*\*



#### Configuration combinée avec volume prédéterminé

- Convient aux activités de laboratoire de routine
- Distribution répétée d'un volume prédéfini d'eau ultra pure en série à partir d'un point fixe
- Système à installer près d'un évier
- Possibilité d'accroître les capacités avec des modules de distribution d'eau ultra pure autonomes supplémentaires

#### Inclus :



× 1

ZSQ240UCVT0  
Système de production d'eau osmosée et de distribution d'eau ultra pure Milli-Q® SQ 240CV, avec volume prédéfini



× 1

TANKSQ003  
Cuve de 3,5 l  
Milli-Q® SQ Switch

### Milli-Q® SQ 200P ZSQ200UPT0†



#### Configuration avec boucle sous pression

- Convient aux laboratoires disposant d'une boucle d'eau purifiée sous pression
- Raccorder le système à une boucle d'eau pure pressurisée
- Possibilité d'accroître les capacités en raccordant des systèmes supplémentaires à la boucle d'eau pure sous pression

#### Inclus :



× 1

ZSQ200UPT0  
Distribution de l'eau ultra pure Milli-Q® SQ 200P à partir d'une boucle d'eau pure sous pression

Configurez et commandez votre solution sur  
**[SigmaAldrich.com/Milli-Q-SQ-2Series](https://SigmaAldrich.com/Milli-Q-SQ-2Series)**



\* Vanne gravitaire (ZSQ240GVT0) incluse dans le kit d'expédition.

† Deux cordons d'alimentation sont nécessaires ; voir le Tableau de la page 19.

‡ Un cordon d'alimentation est nécessaire ; voir le Tableau de la page 19.

## CARTOUCHES DE PURIFICATION ET FILTRES



**SQPAKGARM1**  
Pack SQPAK™ Gard



**SQPAKPR0M1**  
Cartouche  
SQPAK™ RO



**SQPAKQUAM1**  
Cartouche  
SQPAK™ Quanta



**SQPAKT0CM1**  
Cartouche  
SQPAK™ TOC  
Quanta



**SQPAKFINM1**  
Filtre final SQPAK™



**SQPAKBI0M1**  
Filtre final SQPAK™ Bio

## ACCESSOIRES



**TANKSQ003**  
Cuve de 3,5 l  
Milli-Q® SQ Switch

Pour transporter  
l'eau osmosée de la  
station de production  
au module de  
distribution.



**ZSQ240GVT0**  
Vanne gravitaire  
Milli-Q® SQ

Pour distribuer  
de l'eau osmosée  
à partir de la  
cuve Switch.



**ZWATSENA1**  
Détecteur d'eau

Arrête le système  
en cas de détection  
d'eau sur la  
paillasse ou le sol.



**ZSR240PFT0**  
Module de préfiltration  
Milli-Q® SP 240

Booste les performances  
de la station de production  
d'eau osmosée. Inclut un  
régulateur de pression  
(voir page 4). Nécessite  
un cordon d'alimentation  
(voir page 19).



**ZFMQPR3BT0**  
Régulateur de pression  
Milli-Q®

Limite la pression de l'eau  
de ville d'alimentation  
à 3 bar afin d'optimiser  
les performances de la  
membrane d'OI.



**ZSQ240CTT0**  
Outil de nettoyage Milli-Q® SQ

Pour décontaminer la cuve  
Switch et la station de  
production d'eau osmosée,  
avec des pastilles de  
nettoyage.



**ZWCL01F50**  
ROProtect C

**5874316024**  
Pastilles effervescentes EfferSan  
(US uniquement)

**5874316024C**  
Pastilles effervescentes EfferSan  
(CAN uniquement)

Pastilles de nettoyage pour décontaminer la cuve  
Switch et la station de production d'eau osmosée,  
avec l'outil de nettoyage.

Services Milli-Q®		Référence
Extension de la garantie de service de 3 ans (par composant de la configuration)	Installation à distance, support et assistance technique Milli-Q® SQ 2Series	ZWSQ2INSUP
	Milli-Q® SR 240	ZWSQ2S5EXW
	Milli-Q® SR 240L	ZWSQ2S6EXW
	Milli-Q® SR 240XL	ZWSQ2S7EXW
	Milli-Q® SQ 200	ZWSQ2S1EXW
	Milli-Q® SQ 200P	ZWSQ2S2EXW
	Milli-Q® SQ 240C	ZWSQ2S3EXW
	Milli-Q® SQ 240CV	ZWSQ2S4EXW
Cordons d'alimentation		Référence
Pour UEO, CEE, GR, IR, RU, TR, IL, PK, CL, ID, JP, KP, KR, PH, TH, VN		FTPF01866
Pour US, CA, CO, GT, MX, PE, TW (115 V)		FTPF02471
Pour GB, IE, HK, MY, SG		SIMCABLE1
Pour le Danemark		SIMCABLE2
Pour l'Afrique du Sud		SIMCABLE3
Pour la Suisse		SIMCABLE4
Pour la Chine		SIMCABLE5
Pour l'Inde		SIMCABLE6
Pour le Japon et la Thaïlande		SIMCABLE7
Pour l'Argentine, l'Australie et la Nouvelle-Zélande		SIMCABLE8
Pour le Brésil		SIMCABLE11

## EXIGENCES RÉGLEMENTAIRES INTERNATIONALES

### Déclaration UE de conformité – Marquage de sécurité UL

Les systèmes Milli-Q® SQ 2Series ont été conçus et fabriqués conformément à la norme et à la méthode de test internationales définies par l'IECEE (Système CEI d'essais de conformité et de certification des équipements électriques et électroniques) selon le schéma OC. Ce schéma a été appliqué pour la conformité en matière de compatibilité électromagnétique et de sécurité.

Les systèmes Milli-Q® SQ 2Series sont également soumis au programme de marquage de l'identification UL et répondent aux exigences de marquage et d'enregistrement indiquées ci-dessous :

- L'enregistrement UL peut être vérifié sur le site Internet de l'UL : [iq.ulprospector.com](http://iq.ulprospector.com) (E216983)
- Accès au certificat OC : [certificates.iecee.org](http://certificates.iecee.org) (DK-137474-UL)

Nous respectons également les exigences réglementaires des organisations suivantes :



Tous nos sites de production sont certifiés ISO 14001 et tous les systèmes Milli-Q® respectent les réglementations et directives environnementales critiques, telles que RoHS, REACH et DEEE. Depuis avril 2022, notre site de Molsheim en France, où sont fabriqués les systèmes Milli-Q®, est certifié ISO 50001 pour le management de l'énergie.



De plus, en tant que membre de l'initiative *Together for Sustainability*, nous encourageons nos fournisseurs à être évalués et à veiller à être en conformité avec nos normes et nos valeurs dans les catégories de l'environnement, du travail et des droits humains, de l'éthique et de l'approvisionnement durable. Aujourd'hui, **50 % des fournisseurs** pour la gamme Milli-Q® SQ 2Series participent à cette initiative et disposent d'une évaluation valide.



# Milli-Q®

Lab Water Solutions

Configurez et commandez votre solution sur  
**[SigmaAldrich.com/Milli-Q-SQ-2Series](https://SigmaAldrich.com/Milli-Q-SQ-2Series)**



© 2023 Merck KGaA, Darmstadt, Allemagne et/ou ses sociétés affiliées. Tous droits réservés. Merck, le M multicolore, Milli-Q, SQPAK et Direct-Q sont des marques de Merck KGaA, Darmstadt, Allemagne, ou d'une société affiliée. Toutes les autres marques citées appartiennent à leurs propriétaires respectifs. Des informations détaillées sur les marques sont disponibles via des ressources accessibles au public.

Réf. MK\_BR12185FR